



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 3/2004

Notifikovaná osoba 1020

Pobočka 0200 – České Budějovice

PROTOKOL

o zkoušce typu výrobku

podle § 5 odst. 1 písm. b) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. (systém posuzování shody 3) a v souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství

č. 1020 - CPD - 020015246

Název výrobku:

Disperzní lepidlo pro keramické obkladové prvky

typ D1E dle EN 12004

SIGA PRO OBKLAD


výrobce:

SIGA, a. s.

IČ: 26267365
Adresa: Vodní 1971, 760 01 Zlín
Výrobna: SIGA, a. s.
Adresa: tř. T. Bati, areál TOMA a.s. Otrokovice, 765 82 Otrokovice
Zakázka: Z 020 04 0309

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:


Ing. Dana Pilařová
vedoucí posuzovatel


Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:


Ing. Pavel Zeman
vedoucí zkušební laboratoře

Razítko notifikované osoby 1020

České Budějovice, 7. prosince 2005




Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího notifikované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200-České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika
Tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internat.: +420 387 023 211, e-mail: mpalka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Specifikace předmětu zkoušky

Specifikace vzorku: Jednosložkové disperzní akrylátové lepidlo SIGA PRO OBKLAD pro lepení keramických obkladových prvků s prodlouženou dobou zavadnutí. Typ D1E podle EN 12004:2001.

Výrobce: SIGA, a. s., Vodní 1971, 760 01 Zlín

Výrobna: SIGA, a. s., tř. T. Bati, areál TOMA a.s. Otrokovice, 765 82 Otrokovice

Popis a určení výrobku: Jednosložkové disperzní akrylátové lepidlo SIGA PRO OBKLAD je určené pro lepení keramických obkladových prvků na savé i nesavé podklady.

Datum ukončení zkoušek: 24. 11. 2005

2 Odběr vzorku:

Datum odběru:	12. 10. 2005
Místo odběru:	expediční sklad Zlín
Odebral:	Martin Večeřa (zástupce výrobce)
Způsob vzorkování:	originální neporušené balení
Datum převzetí:	12. 10. 2005
Evidenční číslo vzorku:	2812

3 Výsledky zkoušek

ČSN EN 12004:2001 Malty a lepidla pro keramické obkladové prvky – Definice a specifikace.

Stanovení bylo provedeno podle zkušebních předpisů:

ČSN EN 1324:1998 Maltoviny a lepidla pro keramické obkladové prvky – Stanovení přidržitelnosti disperzních lepidel smykovou zkouškou.

ČSN EN 1346:1998 Maltoviny a lepidla pro keramické obkladové prvky – Stanovení doby zavadnutí.

Zkoušku provedla: Marie Kubešová

Použité přístroje a měřidla:

- odtrhový přístroj COMTEST OP 3 ROKLAN	638
- zkušební stroj Fu 50000eZ	268
- sušárna VENTICELL	809
- posuvné měřidlo	172
- stopky	300

Přístroje a měřidla jsou ověřovány podle platného metrologického řádu pobočky TZÚS České Budějovice účinného od 1. 7. 2002.



3.1 Přídržnost smykovou zkouškou ČSN EN 1324

	Stanovená hodnota [MPa]		Odrážení	
	dílčí	průměrná		
Počáteční	2,50 1,95 2,03 2,26 2,54	2,66 2,15 2,31 1,89 2,78*	2,25	CF - A
Po uložení při vyšší teplotě	2,69 2,67 2,95 2,77 2,63	2,64 2,76 2,72 2,75 2,67	2,73	CF - A

KONEC PROTOKOLU

3.2 Stanovení doby zavadnutí ČSN EN 1346

	Stanovená hodnota [MPa]		Odrážení	
	dílčí	průměrná		
Přídržnost po 5 min	1,29 1,49 1,27 1,30 1,27	1,26 1,10 1,22 1,29 1,30	1,28	AF - S
Přídržnost po 10 min	1,00 1,06 1,04 0,98 0,92	1,18 1,47* 0,91* 1,42* 1,44*	1,03	AF - S
Přídržnost po 20 min	1,33 1,23 1,07 1,13 1,21	1,41 1,24 1,10 1,27 1,19	1,22	AF - S
Přídržnost po 30 min	1,25 1,32 1,46 1,37 1,05	1,30 1,39 1,14 1,24 0,93*	1,28	50% AF - S 50% CF - A

*)vyloučené hodnoty (neleží v rozsahu $\pm 20\%$ od střed. hodnoty) nezapočítány do konečné střední hodnoty

CF - A porušení soudržnosti v maltovině

AF - S porušení přilnavosti mezi podkladem a maltovinou



Shrnutí

Vlastnost	Zkušební postup	Zjištěné hodnoty	Požadavek ČSN EN 12004 pro typ D1E
Počáteční smyková přídržnost	ČSN EN 1324, čl. 7.2	2,25 MPa	≥ 1,0 MPa
Smyková přídržnost po působení tepla	ČSN EN 1324, čl. 7.4	2,73 MPa	≥ 1,0 MPa
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	ČSN EN 1346	1,28 MPa po 30 min	≥ 0,5 MPa po ne méně než 30 min

KONEC PROTOKOLU