



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0200 – České Budějovice

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 020-018543

na výrobek:
Lepicí tmely

typ / varianta: SIGA PRO LEPICÍ TMEL, SIGA PRO STANDARD, SIGA PRO SPECIAL, SIGA PRO EXTRÉM, SIGA PRO POLYSTYREN, SIGA PRO D-3, SIGA PRO BD-20, SIGA PRO SAD-2802, DECOFIT, DECOFIT P, KVADROCHEM-LEPIDLO D3, LEPIDLO NA PARKETY, LEPIDLO NA POLYSTYREN, STAVEBNÉ LEPIDLO BD-20, PENETRÁK SAD 2802, PROFI AKRYLÁT

žadatel:

SIGA, a. s.


IČ: 26267365
adresa: Vodní 1971, 760 01 Zlín
výrobce: SIGA, a. s.
adresa: Vodní 1971, 760 01 Zlín
výrobna: SIGA, a. s.
adresa: třída T. Bati, areál TOMA a. s., budova 44a, 765 82 Otrokovice
zakázka: Z 020 07 0346

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto STO:


Ing. Dana Pilarová
vedoucí posuzovatel


Platnost osvědčení do: 31. srpna 2010

Osoba odpovědná za správnost tohoto STO:



Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 29. srpna 2007


Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Lepicí tmely jsou určeny pro lepení polystyrenových a dřevěných obkladů, korku, PVC podlahovin, textilních podlahovin, dřevěných parket, apod.

Podrobná deklarace použití výrobku je uvedena v technických listech.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost		Zkušební postup	Počet vzorků		Deklarovaná úroveň
				C/T	D	
1	Přidrženost k podkladu		ČSN 73 2577	1	1	D: $\geq 0,3$ MPa
2	Pevnost v odlepování	PVC podlahoviny	ČSN EN 1372	1	1	P: $\geq 1,0$ N/mm
		textilní podlahoviny				P: $\geq 0,5$ N/mm
3	Pevnost ve smyku (PVC podlahoviny)		ČSN EN 1373	1	1	D: $\geq 0,2$ N/mm ²
4	Rozměrová změna (PVC podlahoviny)		ČSN EN 1903	1	1	P: $\leq 0,2$ %
5	Zdravotní a hygienická nezávadnost		Vyjádření akr. laboratoře	1	-	kladné posouzení

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5,6,9); T – ověření shody typu výrobku (§ 7); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,6,9)
Pro zkoušky č. 1-2 se odebere min. 3 ks originálních balení

S ohledem na charakter výrobků a způsob jejich použití ve stavbě nebyly některé z vlastností uvedené v technickém návodu 05.11.04b a 05.11.08b posuzovány – rozměrová změna příčně, elektrický odpor filmu lepidla, mrazuvzdornost, odolnost náhlým teplotním změnám, odolnost chemikáliím, propust vodních par.

3. Zajištění systému řízení výroby

Tab. 2: Požadavky na zajištění systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav



8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

4. Podklady předložené žadatelem:

- Technické a bezpečnostní listy.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidrženosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu.
- ČSN EN 1372 Lepidla – Metody zkoušení lepidel nas podlahové krytiny a tapety – Zkouška odlepováním.
- ČSN EN 1373 Lepidla – Metody zkoušení lepidel nas podlahové krytiny a tapety – Zkouška smyková.
- ČSN EN 1903 Lepidla – Metody zkoušení lepidel na plastové nebo pryžové podlahové krytiny nebo tapety – Určení rozměrových změn po urychleném stárnutí.
- ČSN EN 14259 Lepidla na podlahové krytiny. Požadavky na mechanické a elektrické charakteristiky.
- TN 05.11.04b Lepidla pro lepení podlahových prvků a podlahovin.
- TN 05.11.08b Tmely vyrovnávací a lepicí pro stavební materiály (mimo keramické obkladové prvky a podlahoviny).

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 05.11 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Na základě žádosti žadatele a v souladu s § 10 uvedeného nařízení vlády se provádí posouzení shody podle § 5. Žadatel zajišťuje systém kontroly kvality výrobků v souladu s požadavky písm. c), odst. 2, § 5 uvedeného nařízení.

Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za dvanáct měsíců.

